

SCHÖNOX® CF DESIGN

Epoxidharz-Colorfuge

insbesondere für die Verfügung optisch ansprechender, dekorativer Fliesen- und Mosaikbeläge sowie für Glasmosaik. Des Weiteren zur wasser-, frost- und chemikalienbeständigen Verklebung und Verfügung von Fliesenbelägen im Lebensmittel- und Genussmittel-, Labor- und Chemiebereich und in Schwimmbädern. Für Fugenbreiten von 1 bis 10 mm. Erfüllt die Anforderungen RG nach DIN EN 13888 und R2 nach DIN EN 12004. Für innen und außen.



Produkteigenschaften

- EMICODE EC 1^{PLUS}:
sehr emissionsarm
- exzellente Farbgebung durch Farbsande und keramische Farbkörper
- erfüllt die RG-Anforderungen nach DIN EN 13888
- erfüllt die R2-Anforderungen nach DIN EN 12004
- lösemittelfrei gemäß TRGS 610
- keine Wasseraufnahme nach DIN 12808-5
- für optisch anspruchsvolle Fugen
- sehr geschmeidig in der Verarbeitung
- geeignet für die Verklebung und Verfügung dekorativer Glasmosaikbeläge
- einfache Reinigung mit kaltem Wasser, Hydro-Schwamm und SCHÖNOX EPOXY CLEAN
- verfärbungsfreie Verfügung von keramischen Fliesen, Platten und Mosaik
- insbesondere auch gegen moderne, säurehaltige Haushaltsreiniger beständig
- sehr leichte Verarbeitung, auch bei profilierten Fliesenoberflächen
- wasser- und schmutzabweisend
- hoher Füllgrad
- frostbeständig
- chemikalienbeständig
- sehr hohe Festigkeit
- hohe Flankenhaftung
- rissfrei aushärtend
- wasseremulgierbar
- auf Fußbodenheizung geeignet

Anwendungsbereiche

SCHÖNOX CF DESIGN eignet sich zum Verfugen von:

- Feinsteinzeug
- Glasmosaik
- Glasfliesen
- Steinzeug
- Steingut

SCHÖNOX CF DESIGN eignet sich zur dekorativen und widerstandsfähigen Verklebung und Verfügung:

- von Glasmosaik auf Wand- und Bodenflächen
- in hochwertigen und hochbelasteten Nassbereichen (Badezimmern, Reihenduschanlagen)
- von Wand- und Bodenbelägen in Dampfbädern und Wellnessbereichen
- in Schwimmbädern mit Normal-, Thermal- oder Meerwasser

SCHÖNOX CF DESIGN eignet sich zur chemikalienbeständigen Verklebung und Verfügung

- in Schlachthöfen, Molkereien und Brauereien
- in Großküchen, Autowaschanlagen und Kühlhäusern
- in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- in chemischen Betrieben, Laboratorien, Lager- und Fabrikationshallen
- in der Papier-, Leder- und Textilindustrie
- an Wand und Boden im Innen- und Außenbereich

Bei porigen Materialien und empfindlichen Belagsoberflächen ist eine Probeverfügung durchzuführen. Ungeeignet für keramische Beläge in Trinkwasserbehältern.

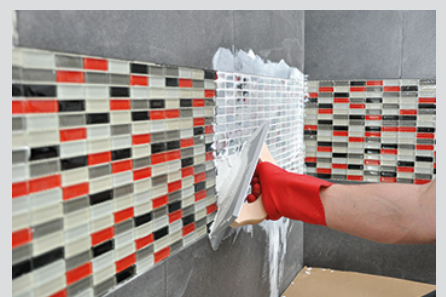
Anforderungen an den Untergrund

- Ausreichende Festigkeit, Ebenheit, Formstabilität und Trockenheit
- Frei von haftmindernden Schichten wie z.B. Staub, Schmutz, Öl, Fett, Wachs, Pflegemittelresten und losen Teilen.
- Verlegemörtel müssen zum Verfugen abgebunden sein und ihre Haushaltefeuchte erreicht haben.

Bei der Verwendung als Fliesenkleber auf zementären Untergründen:

Technische Daten

- Basis: 2-komponentiges Epoxidharz
- Topfzeit: ca. 40 Min. bei +20 °C
- Begehbar: nach ca. 16 Stunden
- Chemisch belastbar: nach ca. 7 Tagen
- Verarbeitungstemperatur: +10 °C bis +25 °C
- Temperaturbeständigkeit: im ausgehärteten Zustand -25 °C bis +80 °C
- Farbe: in diversen Farben erhältlich
- Fugenbreite: von 1 bis 10 mm
- Materialverbrauch: 0,3 bis 3,2 kg/m² je nach Fliesen- und Fugenformat
- Materialverbrauch (Klebemörtel): bei 4 mm Zahnung ca. 2,20 kg/m² bei 6 mm Zahnung ca. 3,00 kg/m² bei 8 mm Zahnung ca. 3,60 kg/m²



SCHÖNOX® CF DESIGN

- Ausreichende Festigkeit, Tragfähigkeit und Formstabilität
- Frei von haftmindernden Schichten wie z.B. Staub, Schmutz, Öl, Fett und losen Teilen.
- Trenn-, Sinterschichten u.ä. sind durch geeignete mechanische Maßnahmen, z.B. Schleifen, Bürsten, Strahlen oder Fräsen, zu entfernen.
- Er sollte den Anforderungen der DIN 18202, Toleranzen im Hochbau, entsprechen.
- Es gelten die Anforderungen der DIN 18157.
- Bei nachfolgender Verlegung von keramischen Belägen müssen Zementestriche mind. 28 Tage alt sein. Zementäre Heizestriche müssen eine Restfeuchte von $\leq 2,0$ CM-% aufweisen.
- Beton (mindestens 6 Monate alt)
- Es gelten die Anforderungen der jeweils gültigen Normen, Richtlinien und Merkblätter.

Verarbeitungsempfehlung

- Die SCHÖNOX CF DESIGN - Harzkomponente (A) wird mit der SCHÖNOX CF DESIGN - Härterkomponente (B) gründlich gemischt, bis ein homogenes, schlierenfreies Material vorliegt.
- Empfohlen wird langsames Anrühren mit einem stufenlos verstellbaren Rührgerät bei max. 300 U/min.
- Das angemischte Material umtopfen und anschließend nochmals kurz durchmischen.
- Nur ganze Gebinde (keine Teilmengen) völlig homogen mischen.
- Mischen und Verarbeiten von SCHÖNOX CF DESIGN sollte vorzugsweise bei +15 °C erfolgen (Raum-, Belag- und Untergrundtemperatur); ggf. Gebinde im Wasserbad abkühlen lassen bzw. aufheizen.
- Der Fugenmörtel wird mit einem Spezial-Einfugbrett tief in die Fuge eingebracht.
- Mit dem Spezial-Einfugbrett überschüssiges Material entfernen, so dass lediglich ein dünner Film auf den Fliesen zurück bleibt.

- Wir empfehlen für die fachgerechte Verarbeitung die SCHÖNOX EPOXY TOOLBOX.
- Das Emulgieren und Reinigen der Fliesenoberfläche kann mit kaltem Wasser und einem Hydro-Schwamm erfolgen. Auf glatten keramischen Belägen ist ein Pad nicht erforderlich.
- Das Aufsprühen eines Wasserfilms mit einer Sprühflasche erleichtert das Emulgieren. Je nach Fliesenoberfläche kann zum Emulgieren 1 Dosierlöffel SCHÖNOX EPOXY CLEAN auf 7,5 l Wasser zugefügt werden.
- Überschüssiges Wasser vom Emulgieren mit dem Hydro-Schwamm aufnehmen. Den Schwamm gut auswaschen und regelmäßig wechseln.
- Für die Endreinigung ist frisches, sauberes, kaltes Wasser und ein neuer Hydro-Schwamm zu verwenden. Zur Endreinigung 1-2 Dosierlöffel SCHÖNOX EPOXY CLEAN auf 7,5 l Wasser beimischen. Die Reinigungslösung kann auch mit einer Sprühflasche zuvor aufgesprüht werden. Regelmäßig das Wasser wechseln.
- Gereinigte Flächen sofort nach dem Abtrocknen auf Rückstände prüfen und ggf. nachreinigen.
- Auf frischen Fugen darf kein Wasser stehen bleiben.
- Eventuell verbleibende Schleier ggf. am nächsten Tag mit SCHÖNOX EPOXY CLEAN entfernen. Hierzu 3-4 Dosierlöffel SCHÖNOX EPOXY CLEAN auf 7,5 l Wasser beimischen. Hierbei kann ggf. ein harter Schwamm oder ein weißer Pad hilfreich sein.

Bei der Verwendung als Fliesenkleber:

- SCHÖNOX CF DESIGN eignet sich auch zum Verlegen von Mosaik aus Glas und Porzellan auf Wand- und Bodenflächen sowie zum Verlegen von keramischen Fliesen, Platten usw. auf Bodenflächen. Für das Verlegen von keramischen Fliesen, Platten usw. auf Wandflächen empfehlen wir SCHÖNOX KR (Epoxidharz-Kleber).
- Nicht mehr Material anmischen als innerhalb von ca. 40 Minuten verarbeitet werden kann.

- Den Fliesenkleber mit einem geeigneten Zahnglätter aufziehen und abkämmen. Das Verlegegut in das frische Kleberbett einschieben und eindrücken, bevor die Hautbildung einsetzt. Mörtelreste entfernen.
- SCHÖNOX CF DESIGN eignet sich für das Floating-, das Buttering- und das kombinierte Floating-Buttering Verfahren nach DIN 18 157.
- Bei der Verlegung von großformatigen Fliesen und Platten sind die Merkblätter und Fachinformationen des Fachverband Fliesen und Naturstein im Zentralverband des deutschen Baugewerbes e.V., sowie die geltenden Regelwerke und Normen zu beachten. Zur Verlegung von dünnenschichtigen keramischen Fliesen (< 7,5 mm) bitte Sonderinformationen einholen.
- Alte, festliegende keramische Beläge müssen gründlich gereinigt (schwarzes Pad) werden.
- Für die Verlegung von Fliese auf Fliese im Wandbereich empfehlen wir eine Kratzspachtelung.

Ergänzende Verlegeempfehlungen:

- Nicht für die Verklebung von verfärbungsempfindlichen Natursteinen verwenden, da Verfärbungen nicht auszuschließen sind.
- Zur Erhöhung der Standfestigkeit bei schweren Fliesen kann SCHÖNOX STELLMITTEL zu SCHÖNOX CF DESIGN zugegeben werden. Die Anwendung ist unter Hinweise beschrieben.

Verpackung

- 5,0 kg Kombigebinde bestehend aus:
 - 4,738 kg Komponente A (Harz)
 - 0,262 kg Komponente B (Härter)
- 2,5 kg Kombigebinde bestehend aus:
 - 2,369 kg Komponente A (Harz)
 - 0,131 kg Komponente B (Härter)

Lagerung

- SCHÖNOX CF DESIGN kühl, trocken und frostfrei lagern.
- Haltbarkeitsdauer 2 Jahre (im ungeöffneten Gebinde).
- SCHÖNOX CF DESIGN kann bis -20 °C bis maximal 7 Tage transportiert werden.

SCHÖNOX® CF DESIGN

Entsorgung

- Verpackung ist einem Verpackungs-Recyclingsystem gemeldet. Bitte restentleerte Gebinde dem Sammelsystem zuführen.
- Für die Entsorgung von Produktresten, Waschwasser und Gebinden mit Produktresten, bitte die örtlichen behördlichen Vorschriften beachten.
- Materialreste können getrocknet oder durchgehärtet als Gewerbeabfall oder Restmüll entsorgt werden.

GISCODE

- RE 30 - Epoxidharz Produkte, sensibilisierend, total solid

Gefahrenhinweise

- Informationen zum sicheren Umgang mit chemischen Produkten, sowie die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Weitere Hinweise finden Sie im Internet unter www.schoenox.de
- Nur für den professionellen Gebrauch.
- Das Tragen von geeigneter persönlicher Schutzausrüstung ist in jedem Fall erforderlich. Nähere Angaben entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern, Kapitel 8.
- Schutzhandschuhe z.B. aus Nitril tragen. Empfehlung der Fa. KCL, Deutschland: CAMATRIL 730 Materialstärke 0,40 mm); maximale Tragedauer: 8 Stunden.

Hinweise

- Alle Angaben sind ca. Werte und unterliegen raumklimatischen Schwankungen.
- Den Oberbelag während und nach der Verfüguung vor Sonneneinstrahlung und Zugluft schützen.
- Hohe Temperaturen beschleunigen den Erhärtungsprozess, niedrige Temperaturen verzögern den Erhärtungsprozess.

- SCHÖNOX CF DESIGN ersetzt keine Bauwerksabdichtung gemäß Norm.
- Arbeitsgeräte sofort mit Wasser reinigen. Ausgehärtetes Material lässt sich nur noch mechanisch entfernen. Dabei den Arbeitsschutz beachten.
- Glasfliesen oder Glasmosaik mit rückseitiger Beschichtung ohne Produktinformationen sind auf Beständigkeit der Beschichtung gegenüber Epoxidharz zu prüfen.
- Werden im Schwimmbadbereich chlorfreie Schwimmbeckenwasser-Desinfektionsverfahren bzw. -mittel oder Aktivsauerstoffverfahren verwendet, empfehlen wir den Einsatz von SCHÖNOX XR 40 / SCHÖNOX SF DESIGN.
- Schwimmbecken: Vor dem Befüllen ist eine gründliche Reinigung und Desinfizierung des Belags sicherzustellen. Anfangsbefüllung des Beckens mit erhöhtem Chlorwert fahren.
- Damit hygienisch einwandfreie Verhältnisse im Schwimmbecken gegeben sind, ist für eine ordnungsgemäße Desinfektion und Aufbereitung des Schwimmbadwassers zu sorgen.

SCHÖNOX STELLMITTEL

Basis: HD-Polyethylen Faser. Mischungsverhältnis: 0,4 bis 0,8 Gew.-% auf 2,5 kg bzw. 5,0 kg SCHÖNOX CF DESIGN. (2,5 kg= 0,4 Gewichts-% entsprechen 10 Gramm oder ca. 5 gehäufte Esslöffel / 0,8 Gew.-% entsprechen 20 Gramm oder ca. 10 gehäufte Esslöffel) (5,0 kg= 0,4 Gew.-% entsprechen 20 Gramm oder ca. 10 gehäufte Esslöffel / 0,8 Gew.-% entsprechen 40 Gramm oder ca. 20 gehäufte Esslöffel). Anwendungsbereich: SCHÖNOX STELLMITTEL eignet sich zur Erhöhung der Standfestigkeit von SCHÖNOX CF DESIGN bei der Verwendung als Klebemörtel. Verarbeitungsempfehlung: SCHÖNOX STELLMITTEL wird als letzte Komponente dem homogen gemischten Reaktionsharz zugegeben und homogen mit einer langsam drehenden Bohrmaschine bei maximal 300 U/min gemischt. Lagerung: Kühl, trocken und frostfrei. Haltbarkeitsdauer: 2 Jahre. Angebrochene Gebinde sofort verschließen. Entsorgung: Verpackung ist einem Verpackungs-Recycling-

system gemeldet. Bitte restentleerte Gebinde dem Sammelsystem zuführen.

SCHÖNOX® CF DESIGN

Die einschlägigen Empfehlungen, Richtlinien sowie DIN-Vorschriften und -Sicherheitsdatenblätter sind zu beachten. Es gelten die anerkannten Regeln der Baukunst und Technik. Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellenbedingungen, auf die Ausführung der Arbeiten und die Verarbeitung haben. Mit der Herausgabe dieses Produktdatenblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.



Das Sika Managementsystem ist nach ISO 9001 und 14001 von der SQS zertifiziert.

Sika Deutschland GmbH

Niederlassung Rosendahl

Postfach 11 40

D-48713 Rosendahl

Tel. (02547) 910-0

Fax (02547) 910-101

E-mail: info@schoenox.de

www.schoenox.de